

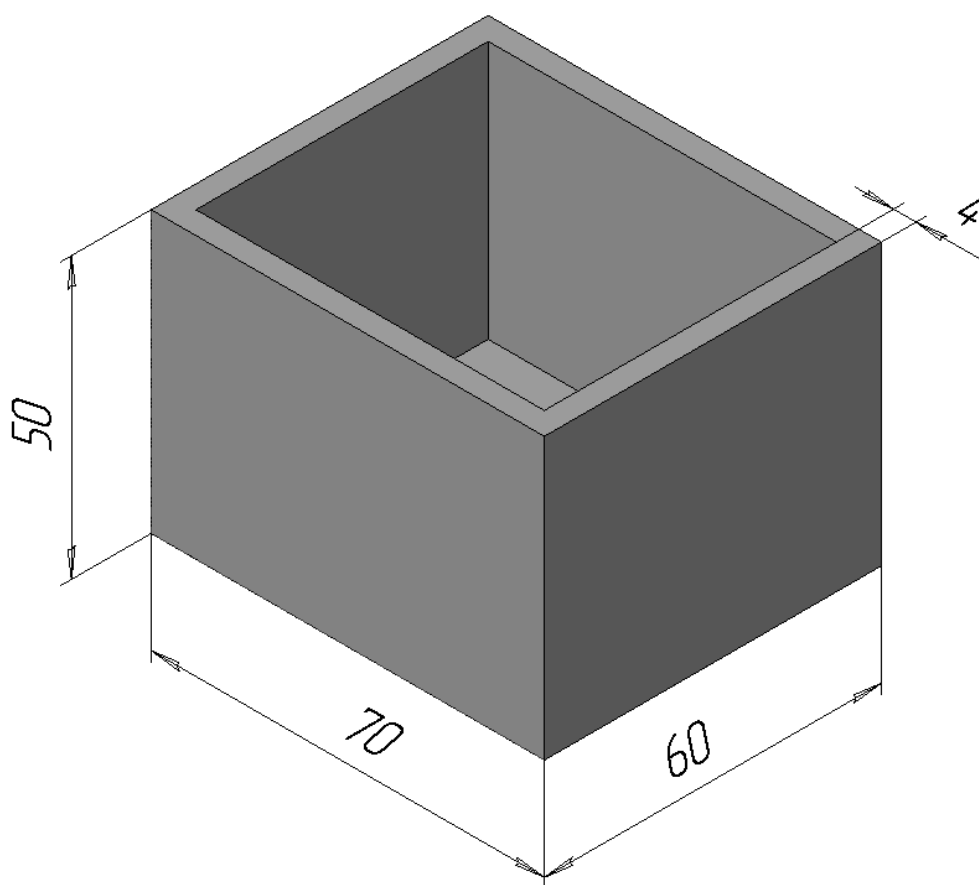
**МОСКОВСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2017–2018 уч. г.  
ОЧНЫЙ ЭТАП  
5–6 классы**

**Номинация «Техника и техническое творчество»  
Задания для очного этапа.**

***Техническое задание***

Разработайте чертёж и технологическую последовательность изготовления крышки для копилки, изображённой на рисунке 1.

***Рисунок 1***



***Технические условия***

Материал изготовления крышки: фанера, толщина 4 мм.

Габаритные размеры крышки не должны превышать габаритных размеров копилки.

Размеры прорези на крышке определите самостоятельно исходя из размеров монет, указанных в таблице.

<b>Монета</b>	<b>Диаметр монеты</b>	<b>Толщина монеты</b>
№ 1	20 мм	2 мм
№ 2	23 мм	2 мм
№ 3	29 мм	2,5 мм
№ 4	25 мм	3,5 мм

### **Задание 1**

Составьте чертёж крышки в масштабе 1:1.

1.1. В надписи к чертежу укажите: наименование Вашего изделия, количество, масштаб, материал изготовления.

1.2. Укажите на чертеже все необходимые для изготовления крышки размеры.

Код участника

<i>№ n/n</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол-во</i>	<i>Масштаб</i>	<i>Материал изготовления</i>

## Задание 2

Разработайте технологию изготовления крышки. Для разработки технологической последовательности изготовления изделия необходимо заполнить таблицу.

2.1. Установите необходимую последовательность технологических операций для изготовления Вашего изделия (пронумеруйте в столбце 1 технологические операции *от 1 до 9*).

1	2	3	4
<b>№</b>	<b>Название технологической операции</b>	<b>Применяемые инструменты, приспособления и оборудование</b>	<b>Примечания (дополнительные сведения о выполняемой технологической операции)</b>
	Шлифовка поверхностей изделия		
	Разметка контура прорези для опускания монет		
	Выпиливание изделия по внешнему контуру		
	Разметка внешнего контура изделия		
	Сверление технологического отверстия для выпиливания прорези		
	Опиливание внутренних кромок прорези		
	Опиливание внешних кромок изделия		
	Выпиливание внутреннего контура прорези		
	Склеивание деталей копилки		

2.2. Перечислите инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для изготовления Вашего изделия (заполните столбец 3).

2.3. Необходимые дополнительные сведения о выполняемой технологической операции внесите в колонку «Примечания» (столбец 4).